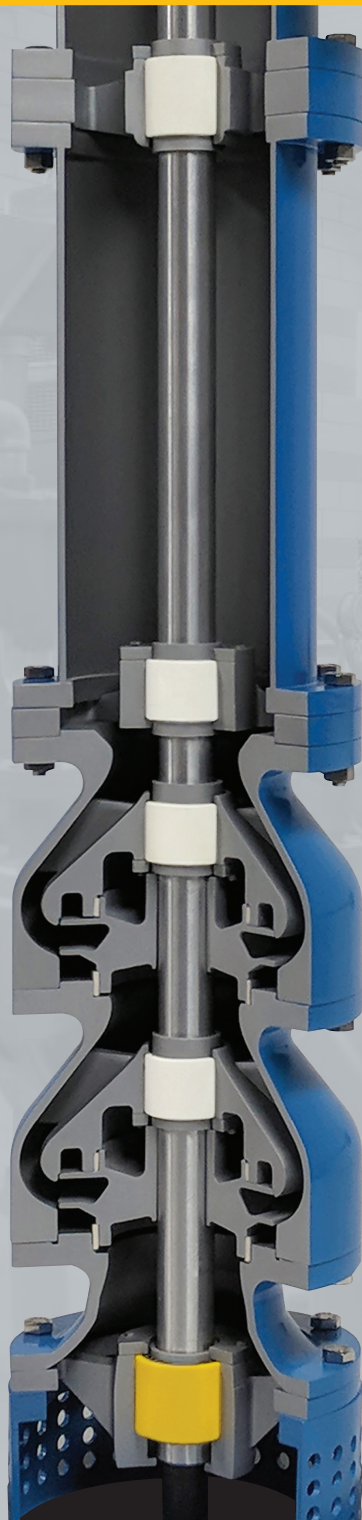


泵用轴承 无油无脂解决方案



THORDON
THORDON BEARINGS INC.

零污染 | 高性能 | 轴承与密封解决方案

高性能无油无脂泵用轴承

赛龙轴承 (Thordon Bearings) 是全球领先轴承制造商，其产品性能高，使用寿命长，且无需润滑油或润滑脂。赛龙轴承凭借可靠的产品性能与价值，赢得了全球数千家泵维修企业、OEM 制造商及终端用户的认可。赛龙轴承经久耐用，同时不会对环境造成负面影响。

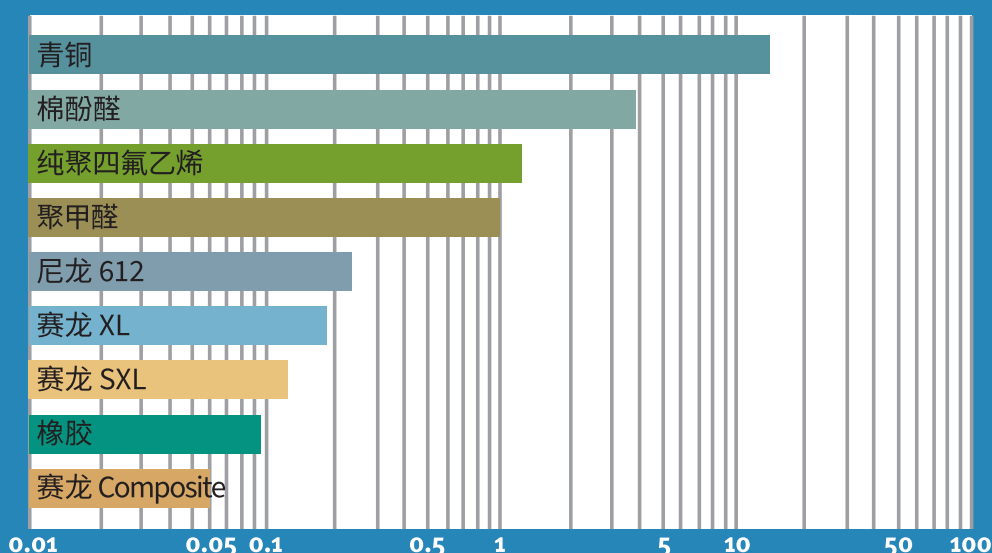
我们设计并制造行业内最完整的介质润滑立式泵轴承产品系列。其中，弹性体材料兼具强度、刚性、柔韧性与弹性，并具有优异的耐磨性能。热塑性材料则能在比赛龙弹性体更高的温度和压力下运行，且耐化学腐蚀性更优。

同时，由于具备干启动能力，系统启动时无需润滑脂、增压泵或引水泵。

泵运营方优势：

- ◆ 长耐磨寿命及更低维护成本意味着更低且可预测的全生命周期成本
- ◆ 自润滑性能使轴承可实现干启动，从而取消预润滑系统
- ◆ 全球供货能力可提供卓越客户服务及快速交付响应
- ◆ 提供完整的轴承系统设计与技术支持，包括选型、加工、安装及售后服务
- ◆ ThorPlas-White 已获得 NSF International 和 WRAS 认证，符合 NSF/ANSI 61 饮用水系统部件标准，并由加拿大食品检验局 (CFIA) 认定为认可材料。

典型轴承磨蚀磨损率



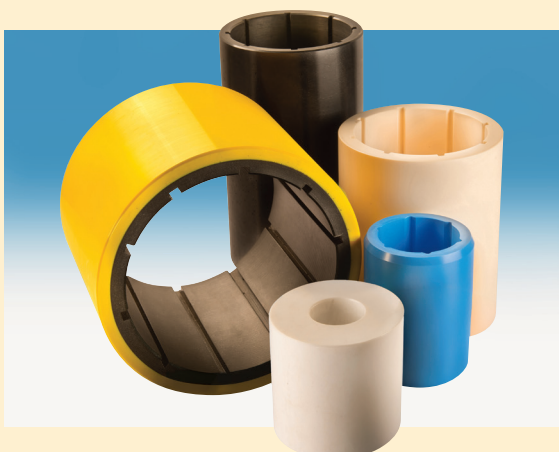
轴承预测体积磨损量 (cc/24 小时)
(美国辛辛那提大学独立测试)

注：湿态三体磨粒磨损工况。

轴材料：碳钢；轴承内径：2.5 cm (1 英寸)；磨蚀浆液组成：2% 膨润土、6% 砂粒、6% 黏土、86% 水。

零污染 | 高性能 | 轴承与密封解决方案

为何选择赛龙泵用轴承？



- ◆ 长耐磨寿命及高耐磨性能
- ◆ 具备干启动能力
- ◆ 低摩擦特性——无“粘滑”现象
- ◆ 可定制用于任何轴与轴承座组合
- ◆ 可采用冷装、压装或粘接方式便捷安装
- ◆ 高回弹性及抗冲击性能
- ◆ 低启动扭矩
- ◆ 加工简单，安全可靠



泵制造商优势：

- ◆ 全面定制化：适用于任何轴与轴承座组合
- ◆ 具备干启动能力：可取消预润滑系统
- ◆ 尺寸设计灵活性：简化设计流程
- ◆ 易于加工：不产生有害粉尘
- ◆ 易于安装：支持冷装、压装或粘接安装方式。
- ◆ 赛龙材料为均质结构，方便加工后适配不同轴径及轴承座尺寸。

泵用轴承应用赛龙材料选型指南

参数	赛龙材料牌号				
	SXL	Composite (GM2401)	XL	ThorPlas-Blue	ThorPlas-White
描述	弹性体聚合物合金	弹性体聚合物合金	弹性体聚合物合金	工程热塑性材料	工程热塑性材料
温度限制	60°C (140°F)	60°C (140°F)	60°C (140°F)	80°C (176°F)	80°C (176°F)
是否适用于干启动	是**	否	否	是**	是**
耐酸性能	有限	有限	有限	有限	良好
耐碱性能	有限	有限	有限	有限	一般
适用于烃类介质	是	是	是	是	是
耐磨性能	非常好	优异	良好	可接受	可接受
安装间隙	中至小	较大	中等	最小	最小
轴套材料	青铜、不锈钢	推荐 Ni-Cr-B 合金	青铜、不锈钢	青铜、不锈钢	青铜、不锈钢
润滑介质	水、海水及多数流体 (pH 5-10)	水、海水及多数流体 (pH 5-10)	水、海水及多数流体 (pH 5-10)	水、海水及多数流体 (pH 3-11)	饮用水
备注	低摩擦特性。 适用于干启动。 具有良好耐磨性能。	适用于高磨蚀工况环境。	在耐磨性能与中等摩擦水平之间实现良好平衡。	摩擦系数最低。 适合低磨蚀工况。 用于不适合赛龙弹性体材料的温度及化学介质环境。	获得 NSF International 的 NSF/ANSI 61  Certified to NSF/ANSI/CAN 61 Certified to NSF/ANSI 51 饮用水系统部件认证。 由加拿大食品检验局 (CFIA) 认定为认可材料。 WRAS 材料认证
** 对于超过 30 秒的干启动工况，请联系赛龙工程部门进行材料牌号选型。 注：对于核工业应用，可提供质量控制证书及经认证的测试报告。赛龙轴承按照美国《10 CFR Part 21—缺陷和不合格报告》法规要求运行。					

全系列高性能立式泵轴承



赛龙 SXL

干启动能力的优选方案
干摩擦系数较低，通常为 0.10–0.20
工作压力最高可达 10 MPa (1450 psi)
适用于湿运行或干运行工况
优异的耐磨、抗冲击载荷及抗振性能



赛龙 Composite (GM2401)

专为高磨蚀性水环境设计
刚性更高，耐磨性能至少为橡胶材料的两倍
摩擦系数低于橡胶材料
维护停机时间更短
介质润滑
安装便捷



ThorPlas-Blue

具备干启动能力
水/化学介质中运行温度最高 80°C (176°F)，
干运行温度最高 110°C (230°F)
工程热塑性材料，设计压力最高 45 MPa (6527 psi)
非磨蚀工况下磨损率极低



适用于饮用水工况的 ThorPlas-White

获得 NSF/ANSI 61 与 WRAS 材料认证；符合 FDA 标准
具备干启动能力
水/化学介质中运行温度最高 80°C (176°F)，
干运行温度最高 110°C (230°F)
工程热塑性材料，设计压力最高 45 MPa (6527 psi)
非磨蚀工况下磨损率极低
易于安装



赛龙 XL

使用寿命长，干摩擦系数较低
耐磨性能良好
清水工况下运行性能最佳

其他泵类应用

- ◆ 斜式涡轮泵
- ◆ 蜗壳泵
- ◆ 潜水泵
- ◆ 消防泵

赛龙泵用轴承产品的可靠优势

无污染高性能轴承

赛龙的无污染轴承有助于保护生态环境。其运行无需油或脂润滑，同时具有卓越的耐磨寿命，并能减少停机时间，降低全生命周期成本。

长耐磨寿命、低摩擦特性与高耐磨性能

赛龙轴承可吸收冲击或冲击载荷，其阻尼能力比橡胶高近 500%。

轴承自润滑，可降低磨蚀并防止磨损。同时，其较低的干摩擦系数可提升频繁启停工况下的运行效率。低摩擦轴承可延长运行寿命、减少磨损，并降低启动扭矩及“粘滑”现象。

耐高温与更优耐化学腐蚀性能

赛龙轴承具有良好的耐腐蚀性能，并可承受较高温度。

ThorPlas-Blue 可在水及化学介质中承受最高 80°C (176°F) 的运行温度，而其他聚合物等级材料最高适用温度仅为 60°C (140°F)。

易于加工及现场安装

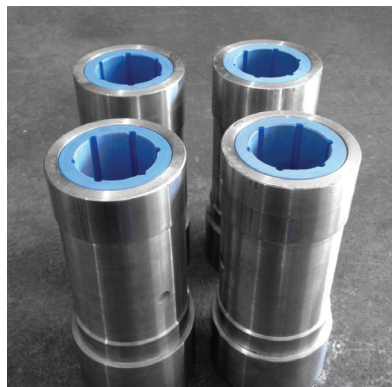
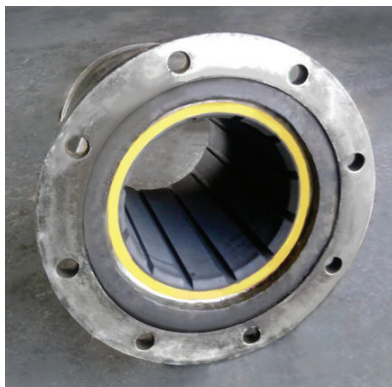
赛龙轴承可按精确尺寸加工，并支持压装、干冰或液氮冷装、或使用经赛龙认可的胶粘剂进行粘接安装。

在多种泵应用领域拥有超过 50 年的经验

赛龙泵用轴承已广泛应用于开式及闭式立式管道泵，涵盖电厂、灌溉站、防洪泵站、抽水站、制浆造纸厂、污水及水处理厂、钢铁厂、石油与化工炼厂、船厂以及海洋与海工应用领域。

赛龙轴承持续创新技术，提供多种轴承材料牌号与结构配置，是冷却水泵、饮用水泵、循环泵、排水泵、浆料泵、消防泵、干船坞泵、深井泵、排水提升泵、凝结水泵、潜水泵及螺旋提升泵等泵应用的理想解决方案。

泵水轮机应用请参考赛龙水轮机轴承产品手册。

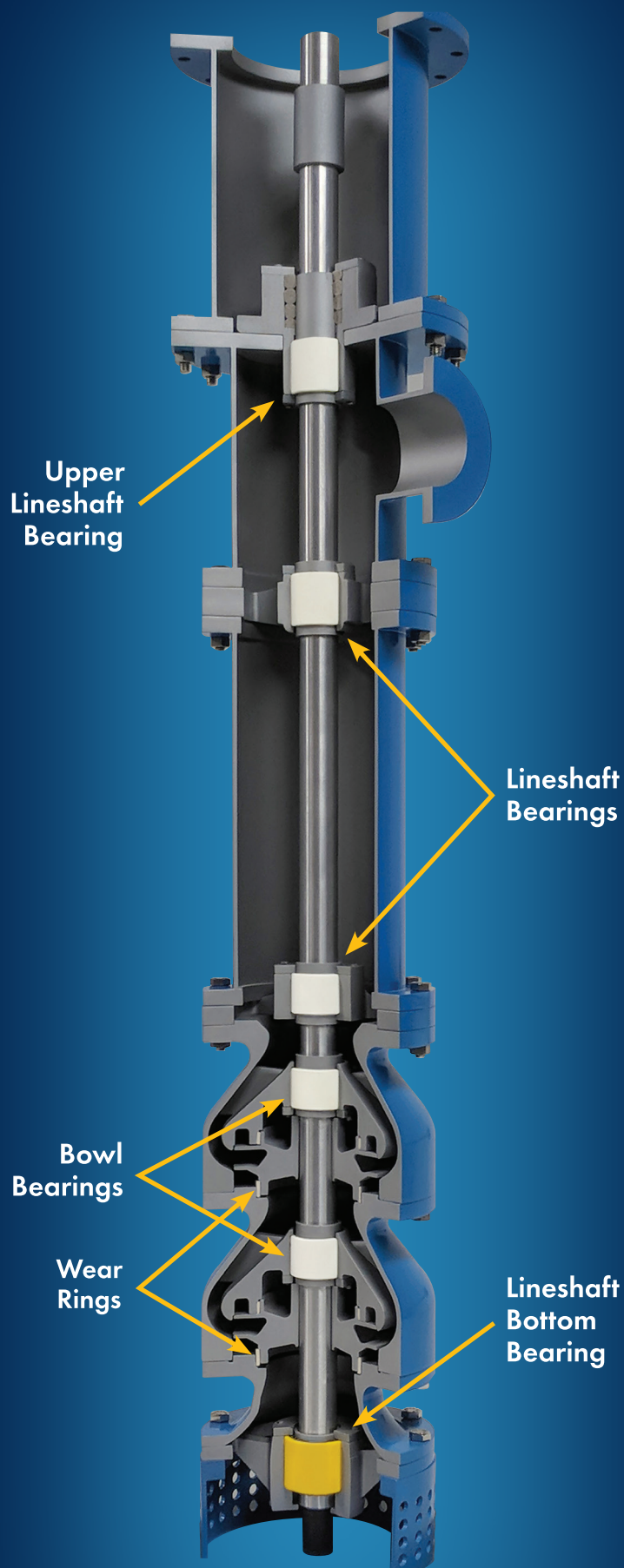


赛龙泵用轴承解决方案

赛龙轴承设计并制造行业内最完整的无油无脂水润滑立式泵轴承产品系列。

弹性体材料牌号 XL、SXL 及 Composite (GM2401) 具有优异耐磨寿命、低摩擦特性及较低启动扭矩。

赛龙轴承同时还生产 ThorPlas-Blue 及 ThorPlas-White 工程热塑性轴承材料，具有更优异的耐化学性能，可在最高 80°C (176°F) 条件下运行。



以客户为导向，快速响应需求

响应迅速，服务高效

在水润滑轴承及轴封行业，要想在全球市场取得成功，必须依靠高品质产品。同时，还要持续提供卓越的服务，方可赢得客户信赖与回购。

赛龙轴承致力于快速响应客户需求，提供高性能轴承与轴封解决方案。我们的产品交付迅速、匹配精准、经久耐用！

完善的全球分销网络

赛龙轴承拥有覆盖全球的分销网络，在 100 个国家/地区设有超过 70 家分销商，为全球客户提供供应与服务支持。对于非标准需求，可通过高适配性设计、快速加工、准时交付予以满足。

应用工程

赛龙的工程师团队与客户紧密合作，提供创新的轴承与轴封系统设计及解决方案。

赛龙的全球服务与支持团队可为全系列环保清洁型发电产品提供安装、调试、检修及维护服务。

制造质量

赛龙轴承为家族企业，在加拿大安大略省伯灵顿设有制造及新产品研发中心。此外，公司在波兰斯武普斯克运营一座先进制造工厂。

我们的生产符合 ISO 9001 质量管理体系要求。欢迎联系我们获取安装应用案例参考。

高性能轴承与密封；行业领先服务

赛龙轴承是行业领先企业，专注于高性能、无污染轴承与轴封系统的设计、制造、供应及安装。

赛龙授权经销商

THORDON
THORDON BEARINGS INC.

3225 Mainway, Burlington, Ontario L7M 1A6 Canada

电话: +1.905.335.1440 传真: +1.905.335.4033

邮箱: info@thordonbearings.com 网站: www.ThordonBearings.com

